



技术说明：  
 1.未注公差按照GB/T 1804-2000  
 2.锐角倒钝，表面去毛刺  
 3.未注圆角按R0.5 未注倒角按C1  
 4.所有尺寸公差 都是表面处理后的尺寸公差

未注公差执行标准	尺寸分段					
	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000
线性公差	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
直线与平面度	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
垂直度	0.4			0.6	0.8	1
对称度	0.6			0.8		1
圆跳动	0.2					

项目名称					纳博特南京科技有限公司		
项目编号					上级名称		
工位名称					上级件号		
工位编号					视角		
设计	刘金邦	校对		审核		数量	比例
日期	2019/12/18	日期		日期		1	1:1
					共 1 页 第 1 页		